

封面

WONDERSHINE 

## 使用说明

腕上见专业时计（成都）商贸有限公司

扉页

WONDERSHINE 

世间美好于腕间可见  
AS ABOVE SO BELOW

## 引言

### 尊敬的顾客

感谢您选择 WONDERSHINE 腕上见品牌腕表，腕表是精密的计时仪器，您在使用腕表前请详细阅读此说明书。

请妥善保管好您的保修卡、购表发票以便后续享受售后服务时使用，腕上见品牌腕表为您提供及时，便捷，优质的售后服务。

您在使用过程中有任何问题，欢迎拨打腕上见品牌腕表客服热线 400-028-0772，电商服务专线 400-028-0772，我们将竭诚为您服务。

更多售后服务功能及手表调校方式请关注“腕上见 wondershine”平台。

腕上见品牌腕表感谢您的支持与厚爱！

## 二维码

## 目录

### CONTENES

A-1 产品性能及使用条件

A-2 产品性能主要指标

A-3 产品标识含义

B-1 产品说明及操作指引

B-2 两针/三针无日历石英手表

B-3 单历/双历石英手表

# A-1

## 产品性能及使用条件

### A-1 产品性能及使用条件

#### 工作温度:

5°C~+50°C 的温度(范围内)不停走;当工作温度超过时其走时精度会出现超差或不稳定甚至停走。在常温 8°C~+38°C 时其走时稳定。

#### 防水性能:

根据表款不同,防水标准分为 3ATM、5ATM、10ATM

#### 走时误差:

腕上见专业时计(成都)商贸有限公司生产的石英、机械手表的走时精度均按国家标准来执行。

#### 产品执行标准:

GB/T60442016 《指针式石英手表》,优等品。

QB/T1249-2013 《机械手表》,优等品或一等品。

GB/T301062013 《钟表防水手表》,防水手表等级见手表底盖防水标记。

GB/T1901.1-2006 《表壳体及其附件金合金覆盖层》第 1 部分:一般要求(是否要)

## A-2 产品性能主要指标

指针式石英手表误差:± 20 秒/月(考虑到环境温差)

机械手表(满条状态)

产品类型	项目		指标		
	平均瞬时日差或	优等	一等		
指针式石英表	平均实走日差 s/d		-0.5~0.5	-1~1	
	机械表	面上 实走 日差 s/d	I 型	-10~25	-20~50
II 型			-15~40	-30~70	
机械表	瞬时 日差 s/d	检查 位置	CH、 3H、6H、 9H	CH、 6H、9H	
		I 型	-20~40	-30~60	
		II 型	-25~50	-40~80	

I 型:指装配 一般指男装表。

II 型:指装配 一般指中型表或女装表。

### A-3 产品标识含义

WS 88888 或以纯数字开头的字符串:

代表该产品的具体型号

英文标示	对应位置	中文意思	备注
3ATM WATER RESISTANT	底盖或底盖玻 璃上	3度防水	生活防水
5ATM WATER RESISTANT	底盖或底盖玻 璃上	5度防水	
10ATM WATER RESISTANT	底盖或底盖玻 璃上	10度防水	
ALL STAINLESS STEEL	底盖	全不锈钢表壳 表带	

QUARTZ	字面	石英手表	指针式石英表
MECHANICAL	字面	机械表	
AUTOMATIC	字面	自动机械表	
TOURBILLION	字面	陀飞轮机械表	
SWISSMOVT	字面	瑞士机芯	
JAPANMOVT	字面	日本机芯	
GREEN POWER	字面	环保动能	可自动充电的 机芯
MULTI FUNCTION	字面	多功能手表	
SAPPHIRE	字面 底盖	人工蓝宝石表 玻璃	
CHRONOMETER	字面	带有计时秒表 功能的产品	
24K GOLD COIN	字面	24K 金币	

CASE	底盖	表壳	
PUSH	字面或表壳	按的	调节功能开关
18kROSE GOLD BEZEL	底盖	18K 或包 18K 玫瑰金圈口	
18k GOLD BEZEL	底盖	18K 金圈口或 包 18K 金圈口	
DIAMOND	字面 底盖	钻石	
SAPPHIRE CRYSTAL	底盖	人工蓝宝石表 玻璃	
TUNGSTEN BEZEL &LNK	底盖	粘接钨钢圈口 及中珠	
18k GOLD	字面 底盖	18K 金币或镶 件	
CERAMIC	底盖	带有金属陶瓷 的产品	
BAND	底盖	表带	
ALL TUNGSTEN	底盖	钨钢表壳钨钢 表带	底盖表扣架除 外



GENUINE LEATHER	表带背面	真皮	泛指牛皮
CROCODILE	表带背面	鳄鱼皮带	指表带面箍环
ALLIGATOR FAIT MAIN	表带背面	鳄鱼皮带	指表带面箍环
SUN	字面或周历盘	星期天	
MON	字面或周历盘	星期一	
TUE	字面或周历盘	星期二	
WED	字面或周历盘	星期三	
THU	字面或周历盘	星期四	
FRI	字面或周历盘	星期五	
SAT	字面或周历盘	星期六	
JAN	字面或周历盘	一月	

FEB	字面或周历盘	二月	
MAR	字面或周历盘	三月	
APR	字面或周历盘	四月	
MAY	字面或周历盘	五月	
JUN	字面或周历盘	六月	
JUL	字面或周历盘	七月	
AUG	字面或周历盘	八月	
SEP	字面或周历盘	九月	
OCT	字面或周历盘	十月	
NOV	字面或周历盘	十一月	
DEC	字面或周历盘	十二月	

# B-1

## 产品说明及操作指引

B-1 产品说明及操作指引

图片

逆时针方向

顺时针方向

柄头

注意事项

### 螺纹柄头与普通柄头的区分

我公司螺纹柄头出厂时处于锁紧状态，当按顺时针方向转动柄头时，柄头无转动现象则为螺纹柄头，柄头可旋转则为普通柄头。

普通柄头调完后直接推回原位，螺纹柄头需带按压同时顺时针方向旋转至原位。

## B-2 两针/三针无日历石英手表



分针

时针

秒针

0 1 柄头

### 操作说明:

- ❶ "0"档位:手表正常运行位置
- ❷ "1"档位:旋转柄头调整时针和分针

### 注意事项:

当柄头在“1”档位时,处于调时和调校功能状态,为防止手表进水损坏机芯,调节完毕后请务必将柄头推回“0”档位。

#### 设定时间:

- 1、当秒针运行至 12 点钟位置时,将柄头拉出至“1”档位。秒针停走;两针石英表因无秒针则可直接将柄头拉出至“1”档位。
- 2、顺时针方向旋转柄头,将时针、分针调整到准确时间。两针石英表因手表机芯齿轮结构特点,为确保分针指向时间的精确性,可在调节时将分针调节到校对时间稍前 2 分钟的位置,然后再将柄头推回“0”档位。
- 3、时针和分针调节结束后,参照标准时间,当标准时间运行到 0 秒时将柄头推回到“0”档位,此时秒针开始运行,校对过程完毕。

## B-3 单历/双历石英手表

### 图片

分针

时针

秒针

星期 日期

0 1 2 柄头

- 1、单历即手表具有日历显示功能。
- 2、双历即手表具有星期和日历显示功能。

#### 操作说明:

- ①“0”档位:手表正常运行位置。
- ②“1”档位:顺时针方向旋转柄头调节星期(显示文字有中文和英文两种可供选择)。逆时针方向旋转柄头调节日期。柄头在该档位时,调节手表日期与星期设置处于快拨档位。

④“2”档位:旋转柄头调整时针和分针。

注意事项:

- 1、部分表款调整日期和日历时柄头旋转方向与以上操作相反。
- 2、当柄头在“1”、“2”档位时,手表柄头易受外力产生变形其防水功能将失去。为防止手表进水损坏机芯,调节完毕后,请务必将柄头推回“0”档位。
- 3、手表日期和星期显示自动调整是在 21: 00-3:00 之间进行,所以在 21: 00-3:00 之间禁止使用快拨调节日期、星期功能,否则将可能损坏手表机芯。
- 4、机芯出厂时按每月 31 天来设置日期,故逢小月时需要手动调整日期。

**设定时间、日期及星期:**

- 1、因手表机芯自身无法识别 12 点钟位置是凌晨还是中午,所以需要首先将柄头拉出至“1”档位,快拨调节日期、星期至现在日期、星期的前一天(例:今天为 27 号星期一,则需先调节日期至 26 号星期日)。
- 2、当秒针运行至 12 点钟位置时,将柄头拉出至“2”档位,秒针停走。顺时针方向旋转柄头,转动时针、分针慢拨调节日期、星期显示,当日期、星期显示变动为现在日期、星期时,此时明确时间为当日凌晨,再调整时针、分针至正确时间即可。
- 3、调整时针和分针后,参照标准时间,当标准时间到 0 秒时将柄头推回至“0”档位,此时秒针开始运行,校对过程完毕。

### **上条说明:**

本公司所采用的自动机械机芯均含有手动上条功能。根据正常的能量转换测算:建议每天至少佩戴 8 小时以上才能确保手表有足够能量维持运行。若手表在静止状态或日常活动量较小时,建议手工上条(即顺时针方向转动把的)30 圈补充能量。有能量指针功能的手表可根据指针显示的时间来决定手工上条情况。手工上条机械手表,需每天在固定时间段上条,以保证机芯有足够能量运行。

### **止秒说明:**

机械手表根据其设计原理分为可止秒手表和不可止秒手表。有止秒装置手表其走时精度要高于无止秒装置手表。

可止秒手表在把的拉出拨针位置时,指针停止运行即对秒。

不可止秒手表无此功能,但不影响手表走时精度。

### **设定时间、日期及星期:**

- 1、逆时针方向旋转柄头解除螺旋柄头锁紧状态,待柄头弹出后,再进行相应调节。
- 2、因手表机芯自身无法识别 12 点钟位置是凌晨还是中午,所以需要首先将柄头拉至“1”档位,快拨调节日期、星期至现在日期、星期的前一天(例:今天为 27 号星期一,则需先调节至 26 号星期日)。
- 3、当秒针运行至 12 点钟位置时,将柄头拉至“2”档位,秒针停走(部分机械表机芯无止动表针,慢拨调节日期、星期显示,当日期、星期显示变动为现在日期、星期时,此时明确时间为当日凌晨,再调节时针、分针至正确时间即可)。
- 4、调节完时针和分针后,参照标准时间,当标准时间到 0 秒时将柄头推回至“0”档位,此时秒针开始运行。稍用力按压柄头顺时针方向旋转,使柄头锁紧至“M0”档位,校对过程完毕。
- 5、机芯出厂时按每月 31 天来设置日期,故逢小月时需要手动调节日期。

